

Scharfes "V"-Gewinde

Bis 1909 in den U.S.A. verwendet.

Durchmesser Inch	Durchmesser außen mm	Durchmesser Kernloch mm	Gänge je Inch	Steigung mm
1/4"	6,35	4,15	20	1,27
5/16"	7,94	5,50	18	1,41
3/8"	9,52	6,78	16	1,59
7/16"	11,11	7,97	14	1,81
1/2"	12,70	9,04	12	2,12
9/16"	14,29	10,63	12	2,12
5/8"	15,87	11,87	11	2,31
11/16"	17,46	13,46	11	2,31
3/4"	19,05	14,65	10	2,54
13/16"	20,64	16,24	10	2,54
7/8"	22,22	17,34	9	2,82
15/16"	23,81	18,93	9	2,82
1"	25,40	19,90	8	3,17
1 1/8"	28,57	22,29	7	3,63
1 1/4"	31,75	25,47	7	3,63
1 3/8"	34,92	27,58	6	4,23
1 1/2"	38,10	30,76	6	4,23
1 5/8"	41,27	32,47	5	5,08
1 3/4"	44,45	35,65	5	5,08
1 7/8"	47,62	37,84	4 1/2	5,64
2"	50,80	41,02	4 1/2	5,64
2 1/8"	53,97	44,19	4 1/2	5,64
2 1/4"	57,15	47,37	4 1/2	5,64
2 3/8"	60,32	50,54	4 1/2	5,64
2 1/2"	63,50	52,50	4	5,64
2 5/8"	66,67	55,67	4	5,64
2 3/4"	69,85	58,85	4	5,64
2 7/8"	73,02	62,04	4	5,64
3"	76,20	63,64	3 1/2	7,26
3 1/8"	79,37	66,81	3 1/2	7,26
3 1/4"	82,55	69,99	3 1/2	7,26
3 3/8"	85,72	72,18	3 1/2	7,82
3 1/2"	88,90	73,36	3 1/2	7,82
3 5/8"	92,07	78,53	3 1/2	7,82
3 3/4"	95,25	80,59	3	8,47
3 7/8"	98,42	83,76	3	8,47
4"	101,60	86,94	3	8,47

Scharfes "V"-Gewinde

